



VSHAPER[®]

3AX

DRUKARKI 3D DLA PRZEMYSŁU





Innowacyjność, jakość i nieustanny rozwój to wartości, na których budujemy nasz rynkowy sukces. Stawiamy na energicznych i ukierunkowanych na sukces ludzi, budując pełen pasji zespół profesjonalistów. Ich rozwój, pasja i entuzjazm sprawia, że możemy realizować marzenia.

Marzenia o rynkowym sukcesie, o przekształcaniu projektów w rzeczywiste obiekty, o twórczości ograniczonej jedynie wyobraźnią, czy też o dosłownym kształtowaniu otaczającego nas świata – marzenia nasze i naszych Klientów.

Oferowane przez nas profesjonalne drukarki 3D, charakteryzujące się opatentowanymi rozwiązaniami technologicznymi, znajdują zastosowanie zarówno w odlewnictwie, motoryzacji, lotnictwie jak i w edukacji, designie czy medycynie.

Nasze produkty cieszą się uznaniem klientów m.in. w Polsce, Niemczech, USA i są wykorzystywane przede wszystkim w procesie prototypowania i produkcji małoseryjnej.

Szczególnie ceniona jest precyzja wykonywanych wydruków i solidne wsparcie techniczne, którego udzielamy od momentu uruchomienia drukarki w warunkach przemysłowych.

Nasza obecność na rynku międzynarodowym nie jest dziełem przypadku. Jest raczej konsekwentnym realizowaniem przyjętej strategii rozwoju – stale pracujemy bowiem nad rozwojem sieci sprzedaży naszych drukarek 3D, prowadząc rozmowy z potencjalnymi resellerami zarówno w Polsce, jak i poza jej granicami.

Nasze sukcesy wzbudziły zainteresowanie:

Forbes

TVP 1

3DPRINT.COM

3D PRINTING INDUSTRY

POZNAJ EKOSYSTEM VSHAPER



Nasze produkty i usługi tworzą zintegrowany system rozwiązań dla druku 3D.

Drukarki 3D VSHAPER
Precyzyjne urządzenia sprawdzone w przemyśle.



Wsparcie Techniczne
Profesjonalny serwis świadczony przez ekspertów druku 3D.

Materiały FILSHAPER
Filamenty gwarantujące wysoką jakość wydruku.



Wydruki 3D
Szybkie przekształcenie Twoich pomysłów w rzeczywiste obiekty.

Oprogramowanie SOFTSHAPER
Profesjonalne oprogramowanie wspomagające przygotowanie technologii druku.



Resellerzy
Międzynarodowa sieć sprzedaży profesjonalnych rozwiązań druku 3D.

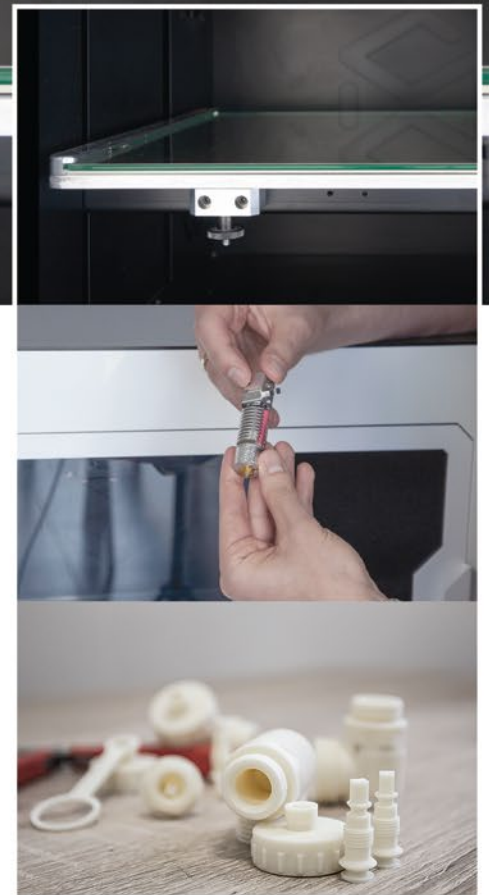
VSHAPER 3AX 270

Sztandarowy produkt firmy VSHAPER, dedykowany do tworzenia przemysłowych wydruków z ABS, ASA, PC-ABS cechujących się wysoką jakością ich wykończenia.

Drukarkę charakteryzuje pasywnie grzana, zamknięta komora robocza, podgrzewana platforma gwarantująca idealną adhezję pierwszej warstwy wydruku.

Ekstruder V-PORT z portem na dwie głowice V-JET, które pozwalają na drukowanie dyszami o średnicy od 0.25 do nawet 1.0 mm. Stabilna konstrukcja drukarki pozwala na bezawaryjną i ciągłą pracę urządzenia w zastosowaniu przemysłowym.

Użytkownicy przemysłowej drukarki VSHAPER 270 podkreślają znaczenie zamkniętej komory roboczej, która zapewnia jednakowy skurcz materiału dla całego obiektu, redukując ryzyko rozwarstwienia i odkształcenia wydruku przestrzennego.



Nie wszystko musi być wytwarzane za pomocą maszyn CNC, zwłaszcza, że wykorzystywanie technologii druku 3D do tworzenia komponentów i osprzętu, pozwala wygenerować ogromne oszczędności.

Gydo Keijzer
CAD/CAM Engineer, KCCPD



› Pasywnie grzana, zamykana komora

› Ekstruder V-PORT

› Temperatura druku 300 °C



ZŁOTY MEDAL MTP 2017

VSHAPER 3AX 270 PRO

Wydruki uzyskiwane za pomocą przemysłowej drukarki VSHAPER 270 PRO, stanowiące alternatywę dla elementów wykonywanych z metalu, cieszą się szczególnym zainteresowaniem w motoryzacji, przemyśle lotniczym i medycynie.

Monolityczna konstrukcja, Zamknięta, oraz aktywnie grzana komora i grzana platforma robocza dają pełną kontrolę nad przebiegiem procesów chłodzenia i spajania kolejnych ścieżek.

Co niezwykle istotne w przemysłowym zastosowaniu drukarek 3D – pracę urządzenia w trybie ciągłym umożliwia opcjonalna rozbudowa o układ awaryjnego podtrzymania zasilania maszyny.

Uzyskiwane za pomocą VSHAPER 270 PRO wydruki przestrzenne, cechujące się wysoką wytrzymałością na rozciąganie, zginanie i obciążenie udarowe, wykorzystywane są przede wszystkim przez firmy wykonujące koła zębate, pierścienie, łopatki wirników oraz mocno eksploatowane części maszyn.



Wybierając drukarkę 3D, zleciliśmy wykonanie wydruków w PEEK różnym producentom. Jakość wydruków wykonanych przez producenta drukarek 3D VSHAPER była najwyższa.

Marek Schnitzer
Technical University of Košice



- > Wysoko wydajny ekstruder z głowicą jednodyszową
- > Druk materiałami wysokotemperaturowymi
- > Podciśnieniowy, grzany stół roboczy
- > Zamykana, grzana komora robocza

VSHAPER 3AX 270 MED

Drukowanie w trójwymiarze, uznawane przez ekspertów za jedną z technik, która zrewolucjonizuje światową medycynę, już w tej chwili wspomaga tworzenie koron dentystycznych, części kości, naczyń krwionośnych czy też protez stawu biodrowego.

Tego typu wydruki umożliwiają m.in. dużo lepsze przygotowanie do operacji, nawet jeśli nie zostaną bezpośrednio w niej wykorzystane.

Coraz częściej przed skomplikowanymi zabiegami, chirurdzy przeprowadzają próby na odtworzonych modelach, a dopiero następnie rozpoczynają właściwą operację.

Druk 3D znajduje ponadto zastosowanie w chirurgii estetycznej, protetyce i transplantologii. Dzięki niemu możliwe jest m.in. wykonanie świetnie dopasowanej do zgryzu korony zęba, lżejszego i bardziej higienicznego odpowiednika gipsu, czy też innowacyjnych protez kości, umożliwiających zastąpienie części ciała uszkodzonych w wyniku wypadków lub powikłań nowotworowych.



VSHAPER jest najlepszą spośród dostępnych na rynku drukarek 3D, które mogą drukować polimerami o wysokiej wydajności.

*Rielson Falck
Helmholtz-Zentrum Geesthacht*



- > Izolowana podgrzewana komora
- > Temperatura druku 420°C
- > Sterylizacja promieniami UV
- > Stół próżniowy



ZŁOTY MEDAL MTP 2018

VSHAPER 3AX 500

Przemysłowa drukarka 3D, wyróżniająca się obszarem roboczym o wymiarach 420/420/420 mm, umożliwiającym sprawne tworzenie dużych gabarytowo elementów. Dzięki zamkniętej komorze i podgrzewanej platformie roboczej zapewnia wysoką jakość wykonywanych wydruków 3D.

Wysoko wydajny ekstruder wyposażony w dwie dysze drukujące, pozwala na łatwą i szybką wymianę średnicy obu dysz, zapewniając szeroki przekrój stosowanych materiałów. Zastosowane rozwiązanie umożliwia również wykonywanie profesjonalnych wydruków z dwóch materiałów, w jednym procesie.

Materiał zasadniczy w zestawieniu z tworzywem podporowym, pozwala tworzyć niezwykle skomplikowane detale wielkogabarytowe z wyjątkową precyzją.

Niezwykle istotną w produkcji ciągłość procesu i czystość głowic maszyny podczas pracy, zapewnia moduł czyszczący, który usuwa zabrudzenia w trakcie trwania procesu drukowania, a wentylacja z użyciem filtra węglowego, redukuje ilość i szkodliwość wydzielanych gazów.



Drukarki VSHAPER pozwalają zachować nam elastyczność i niezależność. Redukujemy w ten sposób koszty produkcji i zyskujemy dużą przewagę nad innymi firmami z branży.
Grzegorz Stępień, R&D Technologist
BORG Automotive

> Obszar roboczy 420x420x420 mm

> Stół próżniowy

> Izolowana, podgrzewana komora

> Wysoko wydajny ekstruder z głowicą dwudyszową

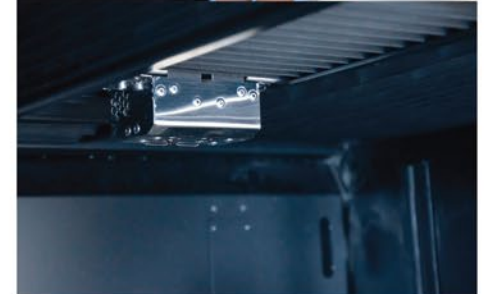
VSHAPER 3AX 500 PRO

Przemysłowa drukarka 3D, charakteryzująca się sporym obszarem roboczym o wymiarach 420/420/420 mm umożliwiającym sprawne tworzenie dużych gabarytowo elementów. Dzięki zamykanej komorze i podgrzewanej platformie roboczej zapewnia doskonałą adhezję pierwszej warstwy modelu oraz wysoką jakość wykonywanych wydruków 3D.

Nowatorskie rozwiązanie dyszy dwukomponentowej gwarantuje dużą wytrzymałość na ścieranie, zwiększając odporność dyszy podczas realizacji druku materiałami

wysokotemperaturowymi z włóknem węglowym (opatentowana budowa gwarantuje stałość średnicy dyszy). Równocześnie zastosowane materiały zachowują dobre właściwości przewodności cieplnej, dzięki czemu możliwe jest precyzyjne kontrolowanie temperatury w dyszy.

Maszyna wspomagająca procesy wytwarzania addytywnego w technologii FDM, szczególnie ceniona jest w przemyśle, gdzie z powodzeniem wspiera procesy prototypowania i optymalizacji produktów, tworzenie narzędzi, utrzymania linii produkcyjnych oraz produkcję małoseryjną.



- > Wysoko wydajny ekstruder z głowicą dwudyszową
- > Głowica ze stali nierdzewnej typu direct
- > Ruch głowicy powyżej 400 mm/s
- > serwonapędy hybrydowe

VSHAPER 3AX 500 MED

Technologia druku 3D coraz częściej staje się narzędziem w terapii schorzeń, oraz zwiększaniu skuteczności skomplikowanych operacji. Drukowanie w trójwymiarze już w tej chwili wspomaga tworzenie implantów dentystycznych, części kości, naczyń krwionośnych czy też protez stawu biodrowego.

Drukarka VSHAPER 500 MED jest odpowiedzią na rosnące zapotrzebowanie współczesnego świata medycyny. Urządzenie charakteryzuje obszar roboczy o wymiarach 420/420/420 mm oraz ekstruder typu direct wyposażony w dwie wysoko wydajne dysze.

Zestawienie tych komponentów, umożliwia sprawne tworzenie wysokiej jakości precyzyjnych modeli 3D.

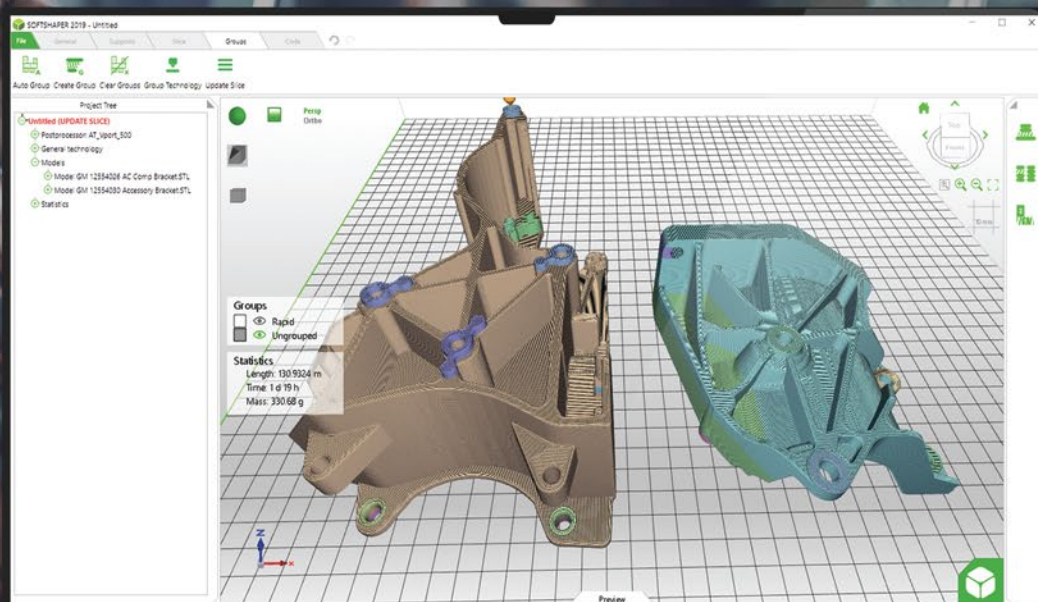
Zamknięta komora z możliwością sterylizacji modeli promieniami UV, komorą ze stali kwasoodpornej oraz stołem próżniowym zapewnia odpowiednie środowisko do tworzenia precyzyjnych wydruków przestrzennych przeznaczonych do zastosowań medycznych.



- › Sterylizacja promieniami UV
- › Ruch głowicy powyżej 400 mm/s
- › Druk w PEEK
- › Zamknięta, grzana komora



SOFTSHAPER



SOFTSHAPER – Autorskie oprogramowanie do sterowania każdą maszyną VSHAPER

Grupowanie warstw

Indywidualna modyfikacja pojedynczych lub grup warstw w celu przypisania indywidualnej technologii wydruku



Intuicyjny Interfejs

Ergonomiczny obszar pracy w programie ułatwiający pracę na wielu modelach i zadawaniu modelom indywidualnej technologii

Dynamiczne chłodzenie wydruku

Wybór miejsc wymagających zwiększonego lub zmniejszonego chłodzenia wydruku - polepszając tym samym jakość wydruku i stopień odwzorowania detalu



Raporty z wydruku

Możliwość wygenerowania i zapisu raportów z wykonanej w programie pracy

Praca na profilach i projektach

Możliwość tworzenia, zapisywania, transferowania, ponownego użytkowania plików technologicznych programu



Zaawansowane funkcje podporowania

Podporowanie automatyczne i manualne z wieloma kształtami podporowania w zależności od potrzeb

Dedykowane postprocesory

Definiowanie indywidualnych cech i funkcji każdej maszyny



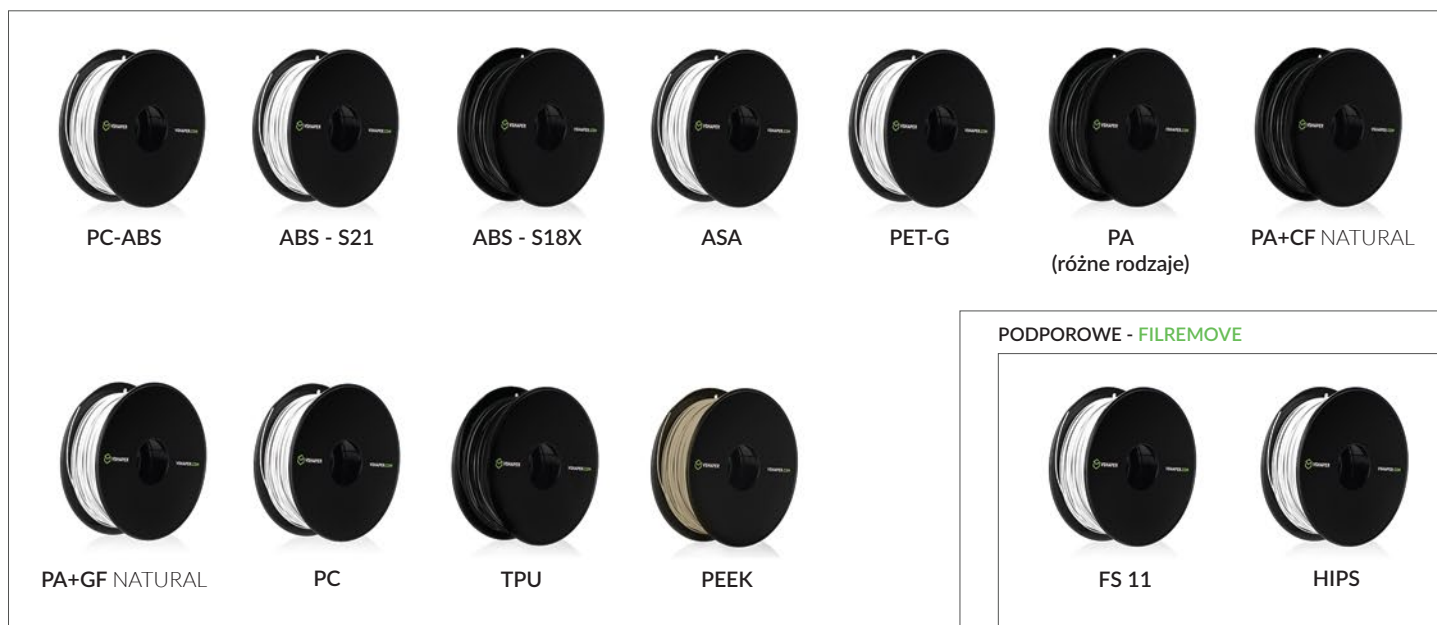
Zaawansowana symulacja druku

Kolorystyczne i numeryczne odwzorowanie procesu druku - prędkości, chłodzenie, materiał, warstwy



DEDYKOWANE MATERIAŁY VSHAPER

MODELOWE - FILSHAPER



Zdjęcia produktów mają charakter poglądowy, stąd rzeczywisty wygląd produktów może różnić się od prezentowanego na zdjęciach.

Odpowiednio dobrane parametry techniczno-fizyczne filamentu gwarantują wysoką jakość wydruku.

Dopasuj parametry materiału do wymagań technologicznych projektu

Wybór właściwego materiału, wykorzystywanego w procesie drukowania trójwymiarowego ma ogromny wpływ na jakość, trwałość i efekt wizualny uzyskanego wydruku.



Certyfikat VSHAPER

Każda szpula oznaczona certyfikatem VSHAPER świadczącym o przejściu procesu certyfikacji produkcji i drukowania.



Wysoka jakość

Oferowane przez nas profesjonalne materiały z powodzeniem wykorzystywane są w branży motoryzacyjnej, w odlewnictwie, przemyśle lotniczym, medycynie, a także w instytutach badawczych, szkolnictwie wyższym i designie.

Karty Charakterystyki

Każdy materiał posiada dedykowaną kartę charakterystyki zawierającą parametry techniczne i technologiczne.

Komentarz producenta:

Jeśli nie znalazłeś w spisie materiału, który Cię interesuje, skontaktuj się z Działem Sprzedaży, Customer Service lub ze swoim Opiekunem Technicznym.

VSHAPER.COM



kontakt@vshaper.com



+48 532 751 271

